

ANEXO – ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

LOCAÇÃO DE VEÍCULOS PARA COLETA SELETIVA DE RESÍDUOS ORGÂNICOS

1. DISPOSIÇÕES GERAIS:

1.1. Controle Ambiental: os veículos deverão atender aos limites padrão de controle ambiental quanto à poluição sonora e do ar, em estrita observância às normas específicas aplicáveis (municipais, estaduais e federais), devendo atender rigorosamente os limites estabelecidos na legislação vigente sob pena de imediata substituição do mesmo. A Contratada deverá obrigatoriamente entregar os veículos em conformidade com as normativas do CONTRAN (Conselho Nacional de Trânsito), PROCONVE P8 (Programa de Controle de Poluição do Ar para veículos automotores), CONAMA (Conselho Nacional do Meio Ambiente) e em especial atenção ao nível de ruído dos mesmos quando em operação, que deve atender rigorosamente os limites estabelecidos na norma ABNT NBR 15.145:2004 e outras legislações vigentes;

1.2. Pintura: A cabine dos veículos deverão ser na cor branca e os implementos deverão ser pintados c/ tinta poliuretano padrão COMLURB e em estrita observância à programação visual estabelecida no Edital.

1.3. Acabamento: Deverá ser seguida rigorosamente a programação visual estabelecida pela COMLURB, confeccionada em película adesiva, resistente a lavagens diárias.

1.4. Reservatório de água: todos os veículos deverão ser dotados de reservatório de água com capacidade mínima de 20 (vinte) litros e compartimento independente a ser abastecido com sabão ou sabonete líquido para lavagem das mãos pelas equipes de trabalho.

1.5. Alarme sonoro: deverá ser instalado em todos os veículos sendo ativado automaticamente quando acionada a marcha ré.

1.6. Sistema de sinalização: Deverá estar em consonância com as normas do Contran e atendendo as prescrições da vigente estabelecida pelos órgãos de trânsito.

1.6.1. Sinalizador Dianteiro: Os veículos devem ter barra sinalizadora dianteira tipo alerta em formato de barra linear retangular composto de módulos de LED's com no mínimo de 1W alto-brilho, sobre a cabine do veículo com cobertura (caixa) compostas de segmentos injetados em policarbonato com alta resistência a impactos e descoloração, protegidos contra a agressão dos raios ultravioletas "UV" na cor âmbar (Laterais) e cristal (parte central), e base em alumínio de alta resistência mecânica ou aço galvanizado.

O comprimento da barra sinalizadora dianteira deverá ser de no mínimo 1.500 mm, se adequando às dimensões da largura do teto do veículo, sem que ultrapasse a sua extensão. É recomendada a colocação de vedações em casos que seja necessária a furação do teto do veículo para fixação da barra sinalizadora, afim de evitar possíveis infiltrações.

1.6.2. Sinalizador Rotativo: A ser instalado na dianteira do implemento do veículo coletor compactador, composto de leds de alto brilho, cobertura de alta resistência e proteção UV. Deverá ter efeito rotativo e flash de advertência.

1.7. Cabine: Os veículos deverão ter, obrigatoriamente, assentos para 1 motorista + 2 passageiros.

1.8. Somente serão aceitos veículos, equipamentos e acessórios novos "zero quilômetro" no início do Contrato, fabricados em estrita observância à legislação ambiental pertinente na época da contratação, os quais devem estar vinculados exclusivamente ao referido serviço. Entende-se como veículo "zero quilômetro" aquele cujo chassi, equipamento e acessórios ainda não foram utilizados, salvo em testes dos fabricantes ou em eventuais deslocamentos de embarque, desembarque e outros necessários à aceitação dos equipamentos pela COMLURB ou à instalação dos equipamentos e acessórios por outros fabricantes.

2. DETALHAMENTO DO VEÍCULO A SER APRESENTADO

2.1. COLETOR BASCULANTE FORMATO TRAPEZOIDAL COM COMPACTAÇÃO 5m³ p/ coleta seletiva de resíduos orgânicos – P5

A. Descrição: Veículo coletor basculante formato trapezoidal com compactação para resíduos orgânicos capacidade volumétrica útil de 5 m³ (cinco metros cúbicos), movido a gás, com suporte para transporte de 2 contêineres plásticos, comandos laterais para o ciclo de compactação, carregamento traseiro através de lifter. Destina-se a coleta de resíduos sólidos orgânicos.

B. Chassi: PBT homologado de 9.000 kg limitado ao PBT homologado de 11.000 kg, tração 4x2, ar condicionado, motor com potência 160 cv no mínimo, movido 100% a gás (GNV / Biometano) armazenados em cilindros dimensionados com capacidade volumétrica total de 90 m³, no mínimo, e suficiente para garantir autonomia de 200 km no mínimo, descarga posicionada na vertical entre a cabine e os cilindros de gás, em estrita observância às prescrições do PROCONVE e da Euro 6. A distância do entre eixos deve ser dimensionado considerando a distribuição de carga e os espaçamentos necessários para a instalação dos cilindros de gás, suporte para 2 contêineres plásticos e o implemento. Os cilindros deverão estar dispostos atrás da cabine com 2 válvulas de abastecimento tipo NBR/padrão e NGV2.

C. Tomada de Força: preferencialmente com transmissão direta, acoplada ao motor, acionamento do interior da cabine.

D. Suporte metálico duplo: Deverá ser instalado, entre os cilindros de gás e o implemento, para acomodar 2 contêineres plásticos de 120 litros (Norma ABNT NBR 15.911:2011) com travas garantindo o transporte com segurança.

E. Coletor Basculante com Compactação: Caçamba fabricada em aço carbono; formato trapezoidal; capacidade volumétrica útil de 5 m³ no mínimo; capacidade de carga: 3.000kg no mínimo. Deverá ser rígida e indeformável, confeccionada em chapas de aço com espessura e resistência mecânica compatíveis com a natureza do serviço durante a contratação; Internamente, todos os cordões de solda deverão ser contínuos, a fim garantir que sejam evitados vazamentos. Suporte para pás e vassouras.

E.1. Sistema Hidráulico: o comando traseiro de compactação deverá ter obrigatoriamente acionamento elétrico por botoeiras reforçadas, funcionais, de fácil manuseio e pronta ação; Os comandos do ciclo devem estar localizados, em ambos lados, de modo que o operador tenha visão clara do ponto de operação e devem ser instalados de forma a não haver risco de acidentes; o sistema deverá ainda prever a existência de 2 botões de emergência para parada imediata do ciclo de compactação, localizados em ambos os lados da parte traseira, em local de fácil acesso às mãos dos operadores; o sistema deverá garantir que os níveis de ruídos não ultrapasse os parâmetros aceitáveis pela legislação ambiental; O veículo deverá hidraulicamente elevar o coletor, por meio de sistema acionado por comandos instalados no interior da cabine do veículo e bascular a carga.

E.2. Dispositivo hidráulico (lifter):

E.2.1. Deverão ter 1 dispositivo hidráulico para basculamento automático de contêineres plásticos de 2 rodas com capacidade volumétrica de 120/240 litros (Norma ABNT NBR 15.911:2011). Deverá ser efetuado o movimento de rotação, de modo a garantir um ângulo que permita o esvaziamento completo dos contêineres sem solavancos.

F. Acessórios:

F.1. Contêiner plástico 120 litros: Recipiente com capacidade volumétrica útil de 120 litros, conforme norma ABNT NBR 15.911:2011 para coleta de resíduos sólidos. O contêiner deverá ser composto de: Corpo, tampa, rodas, eixo e alças.

F.1.1. O corpo e tampa: fabricados em polipropileno (PP) ou polietileno de alta densidade (PEAD), incluindo aditivo estabilizador ultravioleta em nível mínimo de UV8, segundo as prescrições da norma. Devendo ser totalmente estanque e sua parte interna não poderá apresentar quaisquer reentrâncias que retenham lixo no interior do contêiner.


F.1.2. Rodas e eixos: Com diâmetro mínimo de 200 mm, devem ser fabricadas em polietileno de alta densidade ou polipropileno estabilizado, com a banda de rodagem em borracha maciça.


F.1.3. Acabamento: Os contêineres devem ser fabricados na cor marrom (Referência: Resolução Conema nº 55, de 13/12/2013), ter cantos arredondados, de maneira a não permitir acúmulo de resíduos, e suas superfícies, interna e externa lisas, e facilmente laváveis.

F.1.4. Cada veículo deverá ser apresentado com 2 contêineres plásticos de 120 litros encaixados no suporte metálico duplo durante a vigência contratual.

Elaborado por:

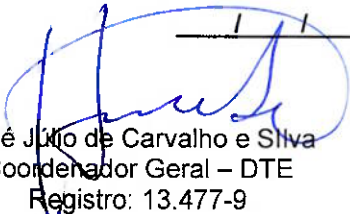
08/01/26


Arthur de Araújo dos Santos
Coordenador de Processos – DTE
Registro: 65.860-4


Renato Luiz da Silva Simões
Coordenador de Projeto – DTE
Registro: 12.636-9

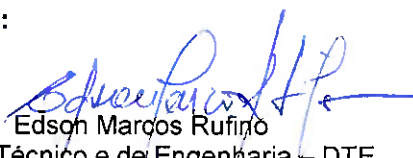
Visto:


Lucia Helena Nunes Alves
Gerente de Departamento – DTE
Registro: 34.741-6


José Júlio de Carvalho e Silva
Coordenador Geral – DTE
Registro: 13.477-9

De acordo:

08/01/2026


Edson Marcos Rufino
Diretor Técnico e de Engenharia – DTE
Registro: 81024681